(18)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

FI

(11)特許出與公開學學

特開平6-244237

(43)公開日 平成6年(1994)9月2日

(51) Int.CL*

加别起身

庁内整孤都骨

拉帕尔经济技

HOIL 21/60

301 P 6918-4M

21/318

B 7352-4M

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (金 4·頁)

(31)出版部号

特別平5-30530

(71)出版人 000005488

(22)出風日

平成5年(1993)2月19日

富士ゼロックス株式会社 中原都海区赤板三丁目3等6号

(72) 発明者 樹山 明弘

神奈川県海老名市本担2274金地、富士ゼロ

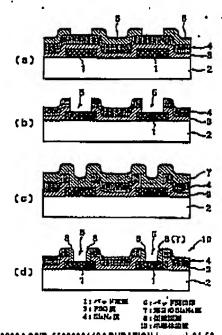
ックス株式会社内

(74)代班人 弁理士 中村 初庆 (5)2名)

(54) 【発明の名称】 半導体板置及びその製造方法

(57) [獎韵]

【目的】 内型にパッシベーション質のPSG既が露出 せずに拡実で優れた防温効果が持られるパッド閉口部を 有する半導体験性と、その半導体験性を簡単な工程によ り精度よく製造することができる製造方法を提供する。 【株成】 PGS版3とSI3N4版4をこの原で積層形 成するパッシペーション域にパッド電視1を露出させる ためのバッド語口部5を設ける単導体設置において、そ のパッド期口部5の内壁面に、上記5 1g N4版4上に積 層する第2のSI、N。膜フをエッチバックして残存形成 される側型回席8を設けた。また、上配の側型回席8に ついては、第2のSI3N4以7をパッド間口部5の庇却 にパッド電視1の表面が露出するまでエッチパックする ことにより形成した。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 PGS膜とSI3N4膜をこの傾で積層形成するパッシペーション膜にパッド電視を露出させるためのパッド関口部を設ける半線体接置において、そのパッド開口部の内配置に、上記SI3N4膜上に積層する第2のSI3N4膜をエッチパックして翌年形成される側位面層を設けたことを特徴とする半導体接置。

【競求項2】 パッド電極を形成した単導体高板上にPGS膜とSI。N4膜をこの順で積層してパッシペーション膜を形成した後、エッチング法によりパッド開口部を形成した後、ないで、全面に第2のSI。N4膜を狭層形成した後、その第2のSI。N4膜をパッド開口部の底部にパッド電極の表面が露出する東でエッチパックし、少なくともパッド間口部の内壁間に第2のSI。N4膜を側壁面層として残存させることを特徴とする半導体膜面の型流方法。

【知明の辞細な説明】

[0001]

100021

【従来の技術】近年における半導体装置のコスト競争の **単化に伴い、例えばパッケージのコスト低減化が図られ** ている。PGS膜単独のパッシペーション膜を形成した 半導体設置は、水分を通し易く、附短性が悪いためアル ミニウム等の記録を腐安させてしまうという欠点があっ た。そこで現在では、その對風性を改善するため、PG S膜上にSI」N。膜を積層させた2層構造のパッシベー ション質を設けた半導体装置へと移行しつつある。この ようにパッシペーション膜を2層構造にする理由は、S 1gN。駄は耐減性に使れているものの自己ストレス(氏 縮応力)が強く他の部分(例えばMosトランジスタ) に悪影響を与えるため、単体では使用することができな いためであり、そのため、そのストレスを取らげるクッ ション層の働きをする層としてPGS膜をSIsN。膜の 下に設けた層様成を採用しているのである。ところが、 このPGS膜とSl₃N₄膜の2層からなるパッシベーシ ョン膜の平準体においては、そのパッシペーション膜 に、パッケージのパッド電極との間をポンディングする ためのパッド頭口部(穴)を散けた際、そのパッド開口 部の内壁にPGS間が露出するため、ここより水分が侵 入し、やがて堪様等が歴史されてしまうという問題があ った。

[0003] かかる問題点を解消するため、本出版人は、内壁にPGS膜が露出しないパッド開口部を有する 平等体装置を投索した(実開平4-36230号)。す なわち、この平等体装置は、図2に示すようにパッド常 機っを形成した平導体装置基板もにPGS膜っを形成し た後、エッチングのためのレジスト度を設けてからPG

S膜cをエッチングして径がAのパターン乳を開けるこ とによりパッド電極。の上面を露出させ、次いで、その 全面にSIaN4膜はを形成した後、レジストッを集布し てから歴光、現像して揺Aより小さい径Bのパターン穴 1を開け、承後にRIE法(リアクティブ・イオン・エ ッチング)によりエッチングしてパッド関ロ部をを開け ることにより、内域がS IsNa以口により覆われたパッ ド開口部とを形成するものである(同図6)。また、こ の半導体設置は、図3に示すようにパッド電機のを形成 した半導体酸位数板bにPGS膜のを形成した後、RI E弦によりPGS膜ェをバッド電径aの表面が露出する 主でエッチバックしてバッド電極 p 上面のP G S 膜 c を 除去し、次いで、その全面にSigNa膜dを形成した 後、レジストゥを塗布してから露光、現像してパターン 穴 f を開け、最後にR I E法によりエッチングしてパッ ド閉心部でを開けることにより、内型がSIaNa膜とに より変われたパッド閉口部gを形成するものである(関 図 b)。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記の 半導体設置は次のような問題点を有している。まず、こ の半導体設置は、そのバッド阻立部を開けるに当たって パターンレジストを設けたエッチング工程が必要になる ため製造工程が損強である。また、そのレジスト形成な どにおける位置合わせ精度が僅かでも狂うと、図4

(a)に示すようにパッド開口部gの内殻面を株成する SI₃N4膜はの腹原は₁

、d₂が不均一となってしまい、

これにより、例えば底厚は2のように薄くなった部分に おいては充分な防風効果が得られなくなる。更に、上記 後者の製造方法により得られる半導体においては、図4 (b)に示すようにバッド関ロ部との内壁を形成する8 13N4関はの端部pがバッド電視2の表面に積層状態で 密治した構造になるため、前記したS13N4度特有の自 己ストレスによりバッド電視2から剥離して図中の9部 のようになり、その層間剝離した箇所では充分な防風効果が得られなくなる。

[0005] 本発明は、上述したような問題点を解決するためになされたもので、その目的は、内壁にパッシベーション膜のPSG膜が露出せずに確実で優れた防退効果が得られるパッド関ロ部を有する半導体験置を提供することと、その半導体験性を簡易な工程により特度よく製造することができる製造方法を提供することにある。

[8000]

【評題を解決するための手段】すなわち、本発明の半導体鼓儀は、PGS膜とSI₂N4膜をこの頭で積層形成するパッシペーション膜にパッド電極を露出させるためのパッド開口部を設ける半導体装置において、そのパッド開口部の内壁団に、上記SI₃N4頭上に積度する第2のSI₂N4膜をエッチパックして残存形成される側壁両層を設けたことを特徴とするものである。

【0007】また、本発明の半導体数配の製造方法は、パッド電極を形成した半導体務板上にPGS膜とSI。N4数をこの順で積層してパッシベーション膜を形成した後、エッチング法によりパッド閉口部を形成し、次いで、全回に第2のSI。N4膜を積層形成した後、その第2のSI。N4膜をパッド開口部の底部にパッド電視の表面が露出するまでエッチパックし、少なくともパッド開口部の内費面に第2のSI。N4膜を側壁面層として強停させることを特徴とするものである。

【0008】上記の技術的手段において、第2の513 Na 願をエッチバックする手段としてはRIE法が好適であるが、必ずしもこれに限定されない。また、このエッチバックにおける条件は、バッド開口部の底部にバッド電視表面が露出するようなエッチングがなされるように適宜設定される。

[0008]

[0010]

[作用] このような技術的手段によれば、エッチバックという問題な手段により、バッド閉口部の内壁間にちょれ。限からなる例壁間層を精度よく形成することができ、また、この個壁間層によってバッド関口部についてPSG膜が一切露出しない内段保護とすることができるため、半導体変置内への水分の伝入を防止することができる。しかも、上記例壁間層は、バッド電視との層間製度が発生しにくくく且つ膜原が均一な状態で形成されるため、より確実でかつ優れた防風効果が得られる。

【突施例】以下、実施例を挙げて本知明について評細に説明する。図1は、本発明の一実施例に係る単導体接続とその競強方法を説明するための図である。まず、図1(a)、(b)に示すようにアルミニウム等からなるパッド電視1を形成した半導体整置施板2上に、従来法に年じてPGS以3及びSi,N4以4の2層構造からなるパッシペーション以とパッド明卓部5とを形成する。すなわち、上記単導体接置基板2上に気和成長法によりPGS以3を約3000オングストローム原で形成する(図1a)。次に、このPGS以3及びSi,N1以4からなるパッシペーション以をエッチングしてパッド開口部5を形成するためにパッド電程1が露出したパッド明口部5を形成するためにパッド電程1が露出したパッド明口部5を形成する(図1b)。

【OD11】次いで、図1(a)に示すように、その表面合体に気相成長法により第2のS13N4度7を約5000オングストローム庫で形成する。

[0012] そして、この第2のSI3N4度7を、R1 E法によりバッド間口部5の底部にパッド電板1の表面 が露出するまでエッチバックすることにより、図1

(4)に示すように、少なくともバッド閉口部5の内壁

岡に莪芥する第2のSⅰ₃ N₄ 膜からなる側壁図層8が形成される。このエッチパックする座の条件は、例えば、下記のようなものである。

CF4ガス: 20secm、H2ガス: 12sccm、R F出力: 35cW、圧力: 1.3バスカル。

【0013】以上のようにして得られた半導体旋便10は、そのパッド開口部5の内壁間にSIaN4膜からなる倒壁面隔8が形成され、その内壁にはPSG膜3が露出していないため、その内壁からの水分の侵入が防止され、準線等が腐食してしまうという違れがない。

【0014】 作た特に、例建図暦8は、図1(d)に示すようにバッド電極1 芸匠から上方に切り立った状態で、しかもその上部において闽質材料であるS1gN4版4に連接された状態で形成されたものであるため、例えば、従来品のように側壁順層8(S1gN4版)の自己ストレスによりバッド電極1 芸匠から揺れるようにして剝がれるという心能が全くない。その上、この倒髪面層8は第2のS1gN4膜をエッチバックして形成されるものであるため、その腹厚が全体にわたって均一である。

【0015】なお、第2のS13N4膜7を形成する際、パッド電視1の表面には、ボンディング不良の原因となる、S13N4と反応したダメージ度が形成されるため、例えば実期平4-38230号に記載のごときライトエッチを施して除去する必要がある。

[0016]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、パッド間口部の内望面にSl₃N₄度からなる側壁間接が形成されて内壁PSG度が露出しない構強となるため、その内望周辺からの水分の侵入を防止することができる。また、側壁図層が横関判職のない度原均一な状態で形成されるものであるため、その側壁図層による防道効果はより破突で優れたものとなる。そして、このような防道効果に優れたパッド開口部を有する半導体装置を、短鏡な工程を経ることなく、簡便にかつ特度よく製造することができる。

【関連の簡単な説明】

【図1】 本語明の一支施例に係る半導体験値とその製造方法を説明するための所面工程図である。

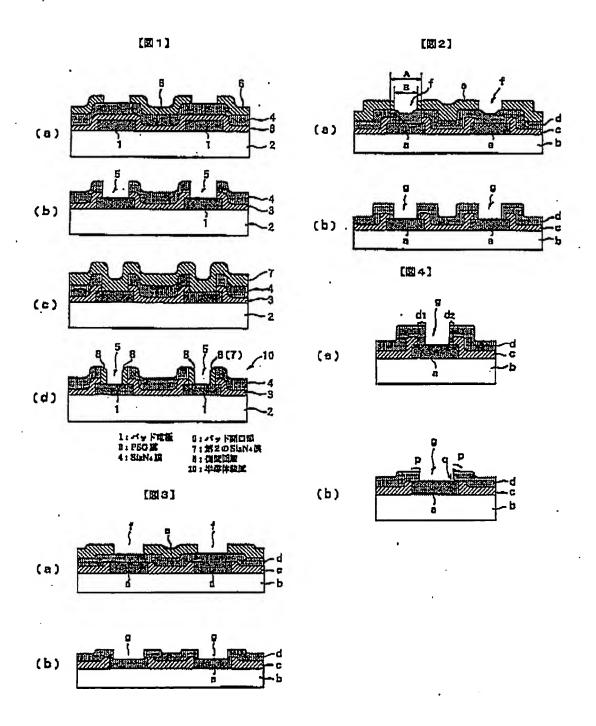
【図2】 従来の半導体設置製造方法の一例を示す所面 工程図である。

【図3】 従来の半導体設置製造方法の他例を示す斯面 エ程図である。

【関4】 従来の平準体験型における問題点を説明する ための新聞図である。

【符号の説明】

1…パッド電視、3…PSG旗、4…8 l₃ N₄旗、5… パッド頭卓部、7…第2の8 l₃ N₄旗、8…傾趾面層、 10…単導体設置。



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-244237

(43)Date of publication of application: 02.09.1994

(51)IntCL

H01L 21/60

HD1L 21/318

(21)Application number: 05-030530

(71)Applicant: FUJI XEROX CO LTD

(22) Date of filing:

19.02.1993

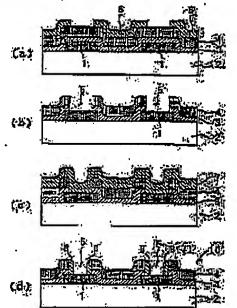
(72)Inventor: YOKOYAMA AKIHIRO

(54) SEMICONDUCTOR DEVICE AND MANUFACTURING METHOD THEREOF

(57) Abstract:

PURPOSE: To manufacture the semiconductor device having pad aperture parts capable of providing reliable and excellent moisture proofing effect without exposing a passivation PSG film in an inner wall with high precision in simple steps.

CONSTITUTION: Within the semiconductor device provided with pad aperture parts 5 for exposing pad electrodes 1 in a passivation film to laminatedly form a PSG film 3 and an Si3N4 film 4 in this order, sidewall surface layers 8 to be residually formed by etching back the second Si3N4 film 7 laminated on the Si3N4 film 4 are provided. Furthermore, the sidewall surface layers 8 are to be formed by etching back the second Si3N4 film 7 until the surfaces of the pad electrodes 1 are exposed in the bottom parts of the pad aperture parts 5.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.